



## INFROMACION TECNICA

### C-2373

#### Fosfato de Manganeso

##### DESCRIPCIÓN:

El **C-2373** está formulado para producir recubrimientos no-metálicos a base de fosfato de manganeso cuya principal función es de crear un depósito pesado sobre superficies de acero que pueda absorber aceite,

##### BENEFICIOS:

- Permite un frenado rápido de piezas móviles sin desgaste, evitando el contacto de las superficies de metal con metal.
- Aumenta la lubricación de las superficies tratadas, debido a que el recubrimiento absorbe aceite.
- Cubre ralladuras ligeras producidas por las operaciones de maquinado.
- Retarda la corrosión.

##### USOS:

Los recubrimientos resistentes a la corrosión consisten principalmente de fosfatos de zinc y manganeso que reducen el desgaste en artículos tales como pistones, anillos, ejes, chumaceras, monoblocks de motores, levas y superficies similares.

##### APLICACIÓN:

El recubrimiento generalmente se aplica en piezas de precisión las cuales son caras, y se debe dar mucha atención en su limpieza y proceso para evitar rechazos. Al llevar a cabo el tratamiento, se deberá tener el equipo adecuado de limpieza y proceso. Los artículos que se fabriquen con tolerancias bajo especificación, primeramente, se deben procesar sobre una base experimental y enviarse para aprobación antes de proceder a su producción. Los mismos procedimientos de limpieza y proceso que se emplearon en la prueba experimental se deben seguir en el proceso de producción. Debido a la amplia variedad de piezas y de muchos tipos de acero y hierro tratados con el proceso, no se pueden dar instrucciones generales que se puedan aplicar en cada caso. Sin embargo, las instrucciones dadas aquí se han obtenido de la experiencia practica y sí se siguen cuidadosamente, producirán resultados satisfactorios.

Condiciones de operación:

CONCENTRACIÓN	144.00 g/L (110 ml/L)
Aditivo estabilizador	2.4 g/L
ó Lana de acero/pieza a fosfatizar	Sumergir durante 1 hora, a 65 - 71 °C
Acido Total	4.0 a 7.0 puntos (ml)
Acido Libre	1.0 a 3.0 puntos (ml)
Fierro	0.2 a 0.4 %
Tiempo	Aproximadamente 15 minutos
Temperatura	93 a 96 °C

**NOTA IMPORTANTE:** La información y recomendaciones arriba mencionadas, concerniente a este producto, están basadas en información que creemos confiable, bajo nuestros ensayos de laboratorio y la experiencia utilizada en campo. Sin embargo, dadas las condiciones de uso actuales que están fuera de nuestro control, cualquier recomendación o sugerión son hechas sin garantía implicada o expresada.



## INFROMACION TECNICA

### CONTECSA - 2373

Fosfato de Manganeso

#### CARACTERÍSTICAS:

Apariencia	Liquido
Color	Verde
Solubilidad en agua al 20°C	Soluble
pH Concentrado	0.5-2.5
Densidad aparente a 20°C (g/cm <sup>3</sup> )	1.3 ± 0.1

#### MANEJO Y PRIMEROS AUXILIOS:

Producto corrosivo, que debe manejarse con botas de hule, overol de mangas largas, guantes de cloruro de polivinilo y lentes de seguridad. En casos de ingestión no provocar el vomito, dependiendo la cantidad efectuar lavado gástrico, tomar agua en abundancia y asistir al especialista, en caso de contacto con la piel, quitar la ropa contaminada y lavar con abundante agua y jabón; contacto con ojos, lavar perfectamente con chorro de agua durante 15 minutos y asistir al especialista.

#### PRESENTACIÓN:

Porrón de 25 y 50 kg

**NOTA IMPORTANTE:** La información y recomendaciones arriba mencionadas, concerniente a este producto, están basadas en información que creemos confiable, bajo nuestros ensayos de laboratorio y la experiencia utilizada en campo. Sin embargo, dadas las condiciones de uso actuales que están fuera de nuestro control, cualquier recomendación o sugerión son hechas sin garantía implicada o expresada.